



# CARAMEL MALT BARLEY AMBER 80

## DESCRIZIONE

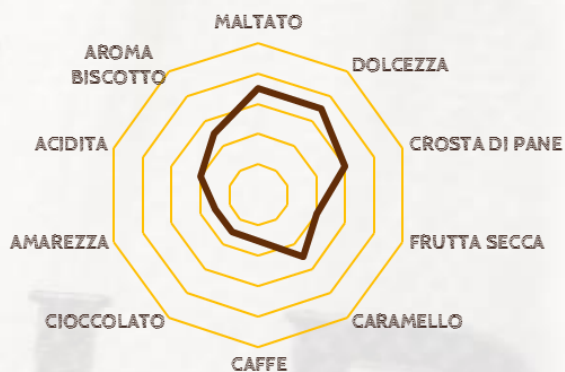
MALTO CAMELLATO PRODOTTO CON ORZO PER BIRRIFICAZIONE. NEL PROCESSO DI TRASFORMAZIONE, L'ORZO IN GERMINAZIONE VIENE TOSTATO PER CARAMELLIZZARE GLI ZUCCHERI PRESENTI

## APPLICAZIONE

MALTO CON CARATTERISTICHE SIMILI AL MALTO CAMELLO RED 50, MA PIU' INTENSE. DONA UN RICCO COLORE AMBRATO ALLA BIRRA. UTILIZZABILE PER BIRRE BRUNE E SCURE



UTILIZZO MASSIMO PER RICETTA CONSIGLIATO: 20%



## CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE

ASPETTO: MARRONE, ROSSASTRO  
 ODORE: AROMATICO, DOLCE, CAMELLATO, CON NOTE DI PANE  
 AROMA: AROMATICO, MALTATO, DOLCE, CAMELLATO, CON NOTE DI PANE

|                            |  |  |
|----------------------------|--|--|
| COMPOSIZIONE               | 100 %  | ORZO   |
| PAESE DI ORIGINE           | GERMANIA   |  |
| PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE | ≤ 4.5 %<br>≥ 76.0 % SS<br>70.0 - 100.0 EBC<br>9.5 - 11.5 % | UMIDITA', METODO MEBAK<br>ESTRATTO EBC<br>COLORE DEL MOSTO<br>PROTEINE |
| CONFEZIONE                 | 25 KG  | SACCHI IN POLIPROPILENE - PP BAGS                                      |



# CARAMEL MALT BARLEY AMBER 80

STOCCAGGIO E  
CONSERVAZIONE

24 MESI

CONSERVARE NELLA SUA CONFEZIONE ORIGINALE IN  
LUOGO FRESCO E ASCIUTTO (TEMP. <25°C E U.R. <65%),  
AL RIPARO DALLA LUCE SOLARE DIRETTA

ETICHETTATURA  
CONSIGLIATA

MALTO D'ORZO

## DISCLAIMER:

I DATI RIPORTATI NELLA PRESENTE SCHEDA SONO FORNITI DAL PRODUTTORE, CON LA NOTAZIONE CHE PER L'UTILIZZO DEL PRODOTTO NEI SETTORI SOGGETTI A REGOLAMENTAZIONI, IL CLIENTE E' TENUTO AD INFORMARSI ED ATTENERSI ALLA LEGISLAZIONE IN VIGORE NEL PROPRIO PAESE.

ABS BREW E' UN MARCHIO ABS FOOD SRL - PARTNER ESCLUSIVO PER L'ITALIA DEL GRUPPO:



## I NOSTRI CERTIFICATI:



CERTIFICAZIONE DI  
SICUREZZA E QUALITA'  
DEI PRODOTTI  
ALIMENTARI



CERTIFICAZIONE DI  
SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITA'



CERTIFICAZIONE DI  
FILIERA NON-OGM



CERTIFICAZIONE DI  
GARANZIA E CONTROLLO  
DELLA FILIERA  
BIOLOGICA



CERTIFICATO KOSHER